



| | | |
|---|--|---|
|  EVNHCMC PC HỌC MÔN CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 1/ 4 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ĐỒNG HẠ THỂ | |

| Người được phân phối | Tài liệu phân phối <input type="checkbox"/> | Tài liệu thu hồi <input type="checkbox"/> |
|-----------------------------|---|---|
| 1. Ban Giám đốc Công ty | 04 | |
| 2. Ban Quản lý dự án | 01 | |
| 3. Phòng Kế hoạch và Vật tư | 01 | |
| 4. Phòng Quản lý đầu tư | 01 | |
| 5. Phòng Kinh Doanh | 01 | |
| 6. Đội Quản lý Tổng hợp 1 | 01 | |
| 7. Đội Quản lý Tổng hợp 2 | 01 | |
| 8. Đội Quản lý Lưới điện | 01 | |
| 9. Văn phòng | 01 | |

| CHỦ TRÌ SOẠN THẢO | |
|--|---|
| NGƯỜI LẬP | NGƯỜI KIỂM TRA |
| Chữ ký:  Họ và tên: Huỳnh Ngọc Hoàng Chức vụ: Cán bộ kỹ thuật | Chữ ký:  Họ và tên: Phan Minh Tâm Chức vụ: Trưởng phòng KT&AT |
| DUYỆT GIÁM ĐỐC  Trần Dũng | THÔNG QUA PHÓ GIÁM ĐỐC KỸ THUẬT  Đinh Công Thái |

| TÓM TẮT SỬA ĐỔI | | |
|-----------------|----------|--------------------------|
| Lần sửa | Ngày sửa | Tóm tắt nội dung sửa đổi |
| | | |

| | | |
|---|--|---|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 2/ 4 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ĐỒNG HẠ THỂ | |

I. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Tiêu chuẩn này được áp dụng cho đầu cosse đồng sử dụng để nối cáp đồng có tiết diện $3,5 \text{ mm}^2 - 5,5 \text{ mm}^2 - 8 \text{ mm}^2 - 11 \text{ mm}^2 - 14 \text{ mm}^2 - 25 \text{ mm}^2$ vào bản cực thiết bị bằng đồng.

II. TIÊU CHUẨN:

- AS 1154.1 – 1985 : Insulator and Conductor Fittings for Overhead Power Lines (section 5-nontension fittings).
- TCVN 3624 – 1981 : Các mối nối tiếp xúc điện – Quy tắc nghiệm thu và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ:


1. Cấu trúc:

- Loại : Nối thẳng, ép bằng kèm ép cosse.
- Vật liệu chế tạo : Đồng có độ dẫn điện tối thiểu là 99,9% hoặc hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương đồng.
- Sử dụng nối cáp có đặt tính sau: Cáp đồng, nhiều tảo xoắn tròn đồng tâm.
- Loại:
 - + Loại 1 : sử dụng với cáp $3,5 \text{ mm}^2$
 - + Loại 2 : sử dụng với cáp $5,5 \text{ mm}^2$
 - + Loại 3 : sử dụng với cáp 8 mm^2
 - + Loại 4 : sử dụng với cáp 11 mm^2
 - + Loại 5 : sử dụng với cáp 14 mm^2
 - + Loại 6 : sử dụng với cáp 25 mm^2
- Bên trong rãnh đầu cáp và bề mặt tiếp xúc với bản đồng phải bóng, láng.
- Bề mặt của phần tiếp xúc giữa đầu cosse và bản đồng phải phẳng, không bị rỗ mặt.

2. Thông số kỹ thuật:

- Dòng điện ổn định nhiệt trong 2 giây:
 - + Loại 1 : 0,36 kA
 - + Loại 2 : 0,57 kA
 - + Loại 3 : 0,83 kA



| | | |
|---|--|---|
|  EVNHCMC PC HỌC MÔN CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 3/ 4 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ĐỒNG HẠ THỂ | |

- + Loại 4 : 1,15 kA
- + Loại 5 : 1,46 kA
- + Loại 6 : 2,60 kA
- Điện trở tiếp xúc của mỗi nối không được vượt quá 75% điện trở của dây dẫn có chiều dài tương đương.


IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM ĐIỆN HÌNH:

- Thử chu kỳ nhiệt.
- Thử ổn định nhiệt.

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
|-----|--|--|-----------|
| 1. | Nhà sản xuất | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 2. | Nước sản xuất | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 3. | Mã hiệu | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 4. | Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG” | Đáp ứng | (*) |
| 5. | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm | AS 1154.1 – 1985 TCVN 3624 – 1981 hoặc tương đương | (*) |
| 6. | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | ISO 9001 : 2000 | (*) |
| 7. | Cam kết cung cấp biên bản thử nghiệm điện hình còn thiếu trong trường hợp được chọn trúng thầu trước khi ký hợp đồng, ngoại trừ các hạng mục có đánh dấu (*) | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 8. | Loại | Nối thẳng, ép bằng kèm ép cosse | (*) |
| 9. | Vật liệu chế tạo | Đồng có độ dẫn điện tối thiểu là 99,9% hoặc hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương đồng | (*) |
| 10. | Cáp đầu nối | Cáp đồng, nhiều tảo xoắn tròn đồng tâm | (*) |
| 11. | Loại: | | (*) |



| | | |
|---|--|---|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 4/ 4 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ĐỒNG HẠ THỂ | |

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
|-----|---|---|-----------|
| | + Loại 1 + Loại 2 + Loại 3 + Loại 4 + Loại 5 + Loại 6 | + Sử dụng với cáp 3,5 mm ² + Sử dụng với cáp 5,5 mm ² + Sử dụng với cáp 8 mm ² + Sử dụng với cáp 11 mm ² + Sử dụng với cáp 14 mm ² + Sử dụng với cáp 25 mm ² | |
| 12. | Bên trong rãnh đầu cáp và bề mặt tiếp xúc với bản đồng phải bóng, láng | Đáp ứng | (*) |
| 13. | Bề mặt của phần tiếp xúc giữa đầu cosse và bản đồng phải phẳng, không bị rỉ mặt | Đáp ứng | (*) |
| 14. | Dòng điện ổn định nhiệt trong 2 giây: + Loại 1 + Loại 2 + Loại 3 + Loại 4 + Loại 5 + Loại 6 | 0,36 kA 0,57 kA 0,83 kA 1,15 kA 1,46 kA 2,60 kA | (*) |
| 15. | Điện trở tiếp xúc của mỗi nối không được vượt quá 75% điện trở của dây dẫn có chiều dài tương đương | Đáp ứng | (*) |
| 16. | Bản vẽ kỹ thuật chi tiết đính kèm | Cung cấp trong hồ sơ dự thầu | (*) |

(*): Là các yêu cầu cơ bản.

(**): Là các yêu cầu Không cơ bản.

VI. HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM NGHIỆM THU :

- Thử ổn định nhiệt.

